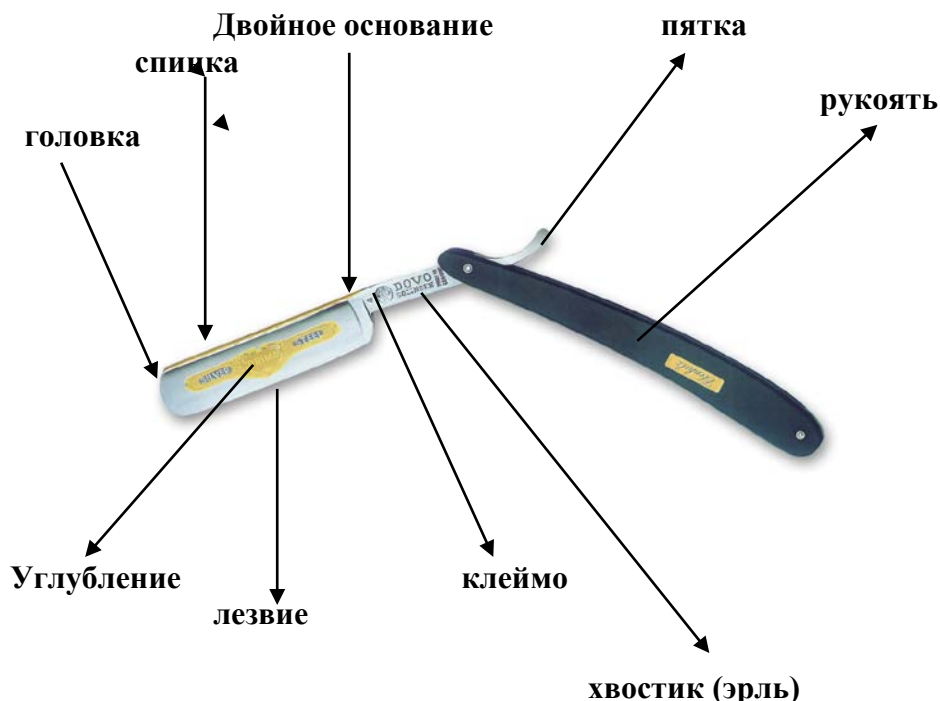


DOVO

Опасные бритвы.

Компания Dovo была основана в 1906 году в местечке Золинген, Германия. Первой продукцией, которая была выпущена компанией Dovo, были опасные бритвы.

Строение опасной бритвы



Процесс производства

Первичная ковка производится из небольшого куска стали, шириной не более 20-25 мм, толщиной 5-6мм. Нагретая сталь впоследствии передается горячей обработке прессом на наковальной матрице. Убираются излишки стали, просверливаются отверстия для шурупов и затем штампуются логотип.

Закаливание стали имеет большое значение. В зависимости от химического состава стали, ее нагревают до 1300 градусов, а потом охлаждается в специальном масле. Температурные границы имеют огромное значение и, порой, держатся в секрете. После охлаждения, сталь вновь проходит тепловую обработку – 200-400 градусов. Дополнительная обработка льдом при температуре –40 градусов предназначена для сжатия хромированной стали.

Обработка поверхности и оформление

Вогнутые лезвия производятся на специальных машинах, диаметр точильного камня варьируется от желаемой степени вогнутости. Задняя и внутренняя стороны бритвы полируются.

Декоративная гравировка и гравировка золотом делаются перед тем, как наносится покрытие.

Уход за опасной бритвой:

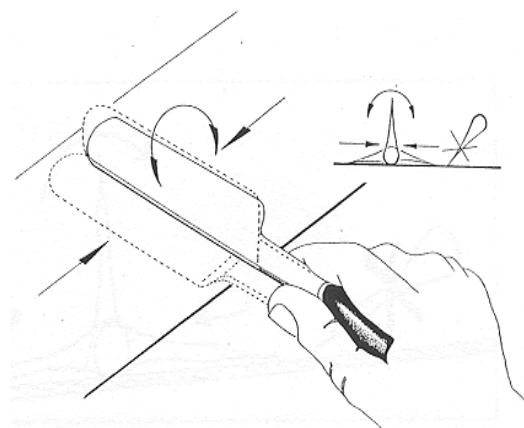
Чистка. После бритья лезвие бритвы вымыто и очищено от мыла и волос. Лезвие следует промыть в теплой проточной воде и затем при помощи ткани удалить оставшиеся частицы мыла и волос. При этом нельзя касаться острого края бритвы, так как после бритья он становится более мягким и может повредиться.

Сушка. После того, как бритва была очищена в соответствии с инструкциями, указанными выше, ее необходимо тщательно высушить. Рекомендуется снова подержать бритву под горячей водой в

течение минуты, чтобы разогреть металл. Далее, снова используя ткань (не затрагивая острого края), следует удалить воду, чтобы высушить поверхность лезвия. Разогретый металл облегчает процесс сушки. Рукоятку бритвы также необходимо вытереть. Потом бритву следует оставить полуоткрытой, чтобы она могла просушиться естественным образом. Это нужно делать только в сухом помещении. Ванная комната не подходит для сушки опасной бритвы.

Смазка. Если бритвой не пользуются некоторое время, рекомендуется нанести на поверхность лезвия немного масла, чтобы защитить его. Это может быть обычное масло, которое используется для смазки оружия, парикмахерских ножниц, швейных машин.

Правка. Бритву рекомендуется править каждый раз перед использованием. Сразу после бритья править бритву не следует, так как она становится более гибкой и деформируется в процессе бритья. Бритве нужно дать отдохнуть и выправиться. Существует несколько видов ремней для правки: подвесные и ремни с деревянными ручками. Подвесные ремни удобнее в использовании потому, что можно регулировать натяжение самостоятельно. Правка на ремне осуществляется под плоским углом. Движение должно быть в сторону тыльной стороны клинка. При изменении направления правки, бритву следует всегда переворачивать через тыльную сторону клинка и никогда не вести по ремню лезвием вперед. Для улучшения качества правки ремень нужно смазывать пастой или пастовым карандашом.



Ремни для опасных бритв пастируются соответствующей пастой на предприятии-изготовителе. Но поскольку первоначально нанесенная паста постепенно стирается, рекомендуется периодически её освежать. Пасту следует выбирать такую, какая была применена на предприятии-изготовителе. Если нужно повысить эффективность правки кожаной стороны ремня, можно дополнительно обработать её поверхность цветной пастой

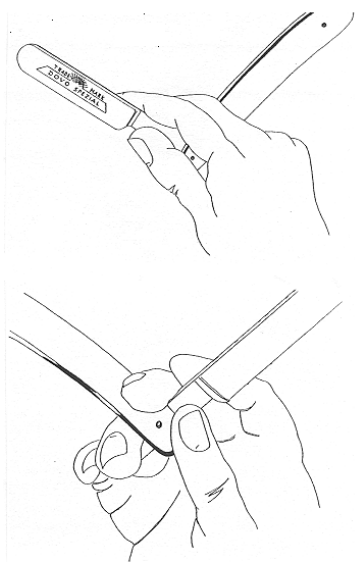
Паста для правки наносится на ремень ровным тонким слоем по всей длине ремня один раз на долгое время. После нанесения пасты ремень становится мокрым, использовать его временно нельзя. Нужно подождать 5-7 дней, пока паста высохнет, и смазанная кожа ремня приобретёт эффект "потёртого лошадиного седла", станет гладким. Ремень готов к правке.

Лезвие опасной бритвы имеет особенность немного деформироваться после бритья, а затем выправляться обратно в течение 36 часов. Во время этого восстановления бритвой пользоваться не следует. Поэтому при ежедневном использовании рекомендуется иметь две опасные бритвы и бриться ими поочередно.

Перезаточка. Производство опасных лезвий требует достаточно большого опыта. Это касается и перезаточки (если лезвие более не может быть заточено при помощи ремня для правки бритв. Данную операцию следует делать в специальных мастерских, которые занимаются заточкой.

Как бриться опасной бритвой

Опасную бритву следует держать тремя пальцами

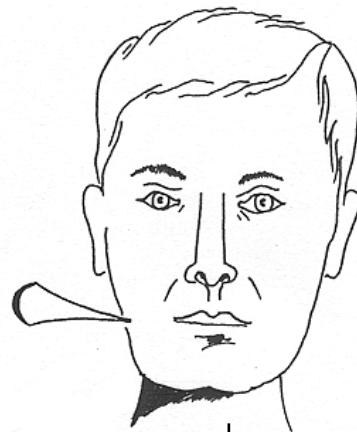




ПРАВИЛЬНО



НЕПРАВИЛЬНО



НЕПРАВИЛЬНО

Лицо предварительно следует умыть и обработать пеной или глицериновым мылом. Нож нужно держать тремя пальцами перед рукояткой, располагая клинок наклонно, под углом примерно 30 градусов к коже. Важно, чтобы кожа была натянута. Для этого можно воспользоваться другой, свободной рукой. После бритья нужно умыть кожу.

Общие правила.

1. Нельзя хранить опасные бритвы во влажном помещении (в том числе в ванной комнате).
2. Опасную бритву можно использовать только по назначению. Нельзя резать бритвой бумагу, траву, веревку, и т.д. Так же опасной бритвой нельзя брить животных. Это приведет к появлению зазубрин на режущей поверхности.
3. Нельзя складывать опасную бритву после использования, не промыв и не просушив ее. Это приводит к появлению коррозии.

За историю своего существования компания Dovo разработала следующие линейки опасных бритв:

- Dovo
- Bismarck
- Renaissance

Данная информация поможет научиться правильно использовать опасную бритву и понять тонкости процесса бритья. Бритье опасной бритвой – это целый ритуал, который при грамотном подходе доставит огромное удовольствие и радость.